

TESNIT® BA-U 是一种通用性垫圈材料，几乎能够为任何需求提供解决方案。BA-U 是市面上最受认可的垫圈材料。

特性

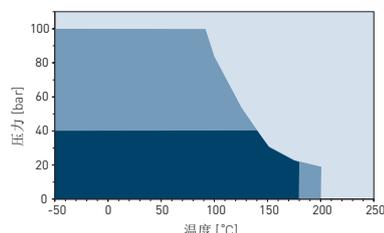
成分	芳纶纤维与NBR胶结。可根据要求提供铁丝加强型或不锈钢网加固型产品。
颜色	蓝
特性	耐化学腐蚀性卓越、机械和热力性能良好，且气体渗透率低。
适用行业	食品工业、气体供应、饮水供给、压缩机、泵机和一般用途。
审批	BAM (氧气)、DIN-DVGW DIN 3535-6、SVGW DIN 3535-6、DVGW VP 401EDVGW KTW、DVGW W270、TA-Luft (VDI 2440)、WRAS、德国劳氏船级社、ABS、EC 1935/2004、AGA 8140 G (第三类)
表面处理	标准垫片的尺寸
表面处理材料为4AS。可根据要求提供石墨和PTFE等其他表面处理材料。	垫片尺寸 (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 厚度 (mm): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 可根据要求提供其他尺寸和厚度。

技术数据 厚度为2毫米的产品的常规值

密度	DIN 28090-2	g/cm ³	1.7
压缩率	ASTM F36J	%	11
回弹率	ASTM F36J	%	60
拉伸强度	ASTM F152	MPa	10
抗应力性能	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	27
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	23
比泄漏率	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.05
厚度增长率	ASTM F146		
机油 IRM 903, 5 h, 150 °C		%	2
ASTM 燃料 B, 5 h, 23 °C		%	5
压缩模量	DIN 28090-2		
室温: ϵ_{KSW}		%	9.5
高温: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	16.1
蠕变松弛百分比	DIN 28090-2		
室温: ϵ_{KRW}		%	4.7
高温: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	0.8
最高工作条件			
峰值温度		°C/°F	350/662
持续温度		°C/°F	250/482
- 含有蒸汽		°C/°F	200/392
压力		bar/psi	100/1450

压力温度关系图

EN 1514-1, IBC 型, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- 在化学相容条件下，采用常规安装惯例时的总体适用性。
- 接合设计和垫圈安装方式恰当，确保发挥最高性能。建议进行咨询。
- 应用领域有限。必须进行技术咨询。

压力-温度关系图是在已知领域测定垫圈材料适用性的最新方法。温度和压力的最大数字可能具有误导性。最高温度和最大压力代表最大值，因而不应同时使用。由于上述最大值不仅取决于采用的垫圈材料种类，还取决于组装条件，因而只做指导数值。请使用压力-温度关系图，查看您的应用领域选用的垫圈材料的适用性（压力和温度的组合）。