

TESNIT® BA-50 是一种适用于通用应用领域的特种垫圈材料。

特性

| | |
|------|--|
| 成分 | 芳纶纤维与NBR胶结。 可根据要求提供铁丝加强型产品。 |
| 颜色 | 浅绿 |
| 特性 | 卓越的耐化学腐蚀性和良好的抗动载强度；良好的水、气、燃料和油耐受性能。 |
| 适用行业 | 气体供应、食品工业、化学品工业、饮水供给和船舶制造。 |
| 审批 | DIN-DVGW DIN 3535-6、DVGW KTW、德国劳氏船级社、TA-Luft (VDI 2440)、WRAS, EC 1935/2004、DVGW W270 |

表面处理

表面处理材料为4AS。
可根据要求提供石墨和PTFE等其他表面处理材料。

标准垫片的尺寸

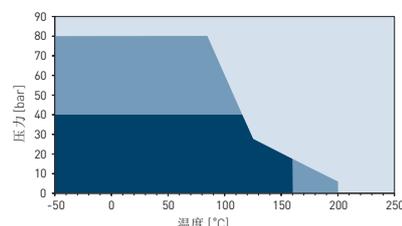
垫片尺寸 (mm) : 1500 x 1500 | 3000 x 1500 | 4500 x 1500
厚度 (mm) : 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0
可根据要求提供其他尺寸和厚度。

技术数据 厚度为2毫米的产品的常规值

| | | | |
|--|-------------|-------------------|---------|
| 密度 | DIN 28090-2 | g/cm ³ | 1.8 |
| 压缩率 | ASTM F36J | % | 8 |
| 回弹率 | ASTM F36J | % | 55 |
| 拉伸强度 | ASTM F152 | MPa | 11 |
| 抗应力性能 | DIN 52913 | | |
| 16 h, 50 MPa, 175 °C | | MPa | 25 |
| 16 h, 50 MPa, 300 °C | | MPa | / |
| 比泄漏率 | DIN 3535-6 | mg/(s·m) | 0.08 |
| 厚度增长率 | ASTM F146 | | |
| 机油 IRM 903, 5 h, 150 °C | | % | 8 |
| ASTM 燃料 B, 5 h, 23 °C | | % | 10 |
| 压缩模量 | DIN 28090-2 | | |
| 室温: ϵ_{KSW} | | % | / |
| 高温: $\epsilon_{WSW/200\text{ }^\circ\text{C}}$ | | % | / |
| 蠕变松弛百分比 | DIN 28090-2 | | |
| 室温: ϵ_{KRW} | | % | / |
| 高温: $\epsilon_{WRW/200\text{ }^\circ\text{C}}$ | | % | / |
| 最高工作条件 | | | |
| 峰值温度 | | °C/°F | 280/536 |
| 持续温度 | | °C/°F | 220/428 |
| - 含有蒸汽 | | °C/°F | 180/356 |
| 压力 | | bar/psi | 80/1160 |

压力温度关系图

EN 1514-1, IBC 型, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- 在化学相容条件下，采用常规安装惯例时的总体适用性。
- 接合设计和垫圈安装方式恰当，确保发挥最高性能。建议进行咨询。
- 应用领域有限。必须进行技术咨询。

压力-温度关系图是在已知领域测定垫圈材料适用性的最新方法。温度和压力的最大数字可能具有误导性。最高温度和最大压力代表最大值，因而不应同时使用。由于上述最大值不仅取决于采用的垫圈材料种类，还取决于组装条件，因而只做指导数值。请使用压力-温度关系图，查看您的应用领域选用的垫圈材料的适用性（压力和温度的组合）。